



## ANEXO I – TERMO DE REFERÊNCIA

### 1. OBJETO

1.1. Aquisição de mobiliário referente ao 1º e 2º Quadrimestres de 2013, para atendimento as demandas dos departamentos do Tribunal de Contas do Distrito Federal (TCDF).

### 2. FUNDAMENTAÇÃO DA CONTRAÇÃO

#### 2.1 Necessidade da Contratação

2.1.1 O edifício sede do Tribunal de Contas foi reformado contemplado novos espaços, o que culminou em novas divisões no espaço ocupado.

2.1.2 Além do mais, nova formulação da estrutura organizacional, trazida pela edição da Resolução nº 263, de 2013, desencadeou novos departamentos que merece a reorganização do espaço de trabalho dos setores recém-criados.

#### 2.2 Motivação

##### 2.2.1 Razões de direito:

2.2.1.1 Em vista no contido no art. 61 da Resolução n.º 263, de 27 de julho de 2013 é atribuição do Serviço de Obras e Projetos - SEPROJ:

2.2.1.1.1 Elaborar termos de referência para aquisição de mobiliário, alteração de leiaute interno, programação visual e paisagismo, referentes aos bens imóveis, pertencentes ao TCDF, e realizar o recebimento do fornecimento ou a fiscalização dos serviços, conforme o caso.

##### 2.2.2 Razões de fato:

2.2.2.1 Em relação às demandas para aquisição de móveis, estão sendo atendidas as seguintes situações:

2.2.2.1.1 Quando da reforma do 2º ao 8º andares do Ed. Anexo do TCDF, várias unidades administrativas foram acomodadas de forma diferente do projeto de leiaute inicialmente previsto, com relocação de mobiliário e atendimento prioritário dos andares na ordem em que foram sendo entregues, situação esta que ocasionou algumas unidades administrativas com mobiliário pontualmente incompleto. Por essa razão, este Serviço realizou levantamento nos andares, objeto da reforma, para



confirmar os locais em que a necessidade de funcionamento das unidades, ainda carecia de complementação de fornecimento de móveis, bem como ainda, estão sendo atendidos pedidos de aquisição motivados recentemente, conforme descrito abaixo:

- a) Serviço de Protocolo e Preservação Documental (antiga Seção de Protocolo e Arquivo): a unidade já havia motivado, por meio do Memorando nº 4/2013 – SPA (fl.39), a aquisição de 03 (três) gaveteiros volantes, para finalizar a composição do leiaute das áreas de expedição de mandados e arquivo central e consoante a proposta orçamentária da unidade para o Exercício de 2013, também já havia a previsão da aquisição de outros móveis, dos quais a unidade confirmou a aquisição apenas da cadeira tipo caixa. A anuência da unidade está acostada às folhas 40 e 41. Tendo em vista o remanejamento da unidade para o 3º andar do Edifício Anexo, tornou-se necessária também, a substituição do mobiliário atual, que está no padrão anteriormente utilizado com revestimentos na cor ovo, para o padrão cinza, adotado após as obras de reforma do 2º ao 8º andares do edifício, motivo pelo qual foi demandado o acréscimo de outros itens a serem adquiridos, consoante anuência, acostada às folhas 72 a 78.
- b) Serviço de Cadastro Funcional (antiga Seção de Cadastro Funcional): a unidade solicita a aquisição de 03 (três) gaveteiros volantes, consoante anuência acostada à folha 42;
- c) Serviço de Legislação de Pessoal (antiga Seção de Legislação de Pessoal): a unidade solicita a aquisição de 01 (um) gaveteiro volante. A anuência da unidade está acostada à folha 43;
- d) Serviço de Manutenção (antiga Seção de Manutenção e Conservação Predial): a unidade solicita a aquisição de 01 (uma) mesa redonda para reunião, para melhor acomodação da unidade, após as obras de reforma do 2º ao 8º andares do edifício. A anuência da unidade está acostada à folha 44;
- e) Serviço de Obras e Projetos (antiga Comissão de Obras): tendo em vista a disponibilização de 01 (um) gaveteiro volante para composição de posto de trabalho na secretaria da Secretaria Geral de



Administração, há a necessidade de recomposição com outro gaveteiro volante na estação de trabalho com terminação operacional existente na unidade, conforme anuência acostada à folha 45;

- f) Serviço de Licitação (antiga Seção de Licitação e Contrato): a unidade foi acomodada após as obras de reforma do 2º ao 8º andares do Ed. Anexo, sem mesa de reunião no mesmo padrão implantado no edifício, motivo pelo qual solicita a aludida mesa, bem como ainda mais 01 (um) gaveteiro, a ser utilizado na chefia da unidade, consoante anuência acostada às folhas 46 e 47;
- g) Secretaria Geral de Administração (antiga Diretoria Geral de Administração): a unidade, quando acomodada, após as obras de reforma do 2º ao 8º andares do edifício, solicitou a complementação da composição do leiaute do gabinete, com o fornecimento de 02 (dois) armários, sendo 01 (um) alto e 01 (um) baixo, além de 02 (dois) gaveteiros volantes na área da secretaria da unidade, conforme anuência acostada às folhas 48 e 49 ;
- h) Secretaria de Gestão de Pessoas (antiga Divisão de Recursos Humanos): a unidade já havia motivado a aquisição de 01 (uma) mesa reta, um gaveteiro volante e um armário baixo, por meio do Memorando nº 026/2013 – DRH (fl.50), sendo que neste Termo está sendo atendida a aquisição da mesa e do gaveteiro, tendo em vista que o armário já teve o seu pedido atendido, por meio da Informação nº 025/2013-Comobras (Processo nº 18.666/2012-TCDF), referente à Ata de Registro de Preços nº 05/2012-TCDF, que contempla o fornecimento de armários do modelo solicitado. A unidade ratificou a aquisição da mesa e do gaveteiro volante, por meio da anuência, acostada às folhas 51 e 52;
- i) Núcleo de Fiscalização de Tecnologia da Informação: a unidade solicita a aquisição de 01 (uma) mesa redonda para reunião, tendo em vista que o leiaute da diretoria do núcleo já tinha esta previsão em relação ao projeto de reforma do 2º ao 8º andares do edifício e ainda não foi atendida. A anuência está acostada à folha 53;



- j) Serviço de Gestão Fiscal: a unidade solicita a aquisição de 01 (uma) estação de trabalho com terminação operacional e 01 (um) gaveteiro volante, consoante cópia do Memorando nº 07/2013 – NGF/SEMAG (fl.54), tendo em vista que o leiaute da diretoria do serviço já tinha esta previsão em relação ao projeto de reforma do 2º ao 8º andares do edifício e ainda não foi atendido. A anuência está acostada às folhas 55 e 56;
- k) Secretaria Geral de Controle Externo: a unidade solicita a aquisição de 01 (uma) estação de trabalho com terminação operacional e 01 (um) gaveteiro, a serem utilizados na secretaria, para a disponibilização de mais um posto de trabalho. A anuência está acostada às folhas 57 e 58;
- l) 2ª Divisão de Acompanhamento: a unidade solicita a aquisição de 01 (uma) mesa redonda para reunião, a ser utilizada na sala da diretoria, para melhor acomodação da unidade, após as obras de reforma do 2º ao 8º andares do edifício. A anuência da unidade está acostada à folha 59;
- m) Serviços de Obras e Projetos (antiga Comissão de Obras) e Serviço de Segurança e Suporte Operacional (antiga Seção de Portaria e Manutenção de Copas): as duas unidades fiscalizam o contrato de jardinagem do TCDF, supervisionando, desta forma, a utilização e locação dos vasos de plantas nas dependências dos edifícios. Após levantamento realizado, foi constatada a necessidade de aquisição de cachepôs, gabinetes em madeira, cujo padrão já está implantado no TCDF, dentro da obra de reforma do Edifício Anexo, mas a quantidade até então adquirida é insuficiente para todas as áreas do edifício, além da necessidade de complementação de algumas unidades no Ed. Sede. A anuência conjunta, ratificando a aquisição da quantidade mencionada está acostada à folha 60;
- n) Secretaria de Macroavaliação da Gestão Pública: a unidade solicita a aquisição de 01 (um) armário baixo, consoante Memorando nº 33/2013- GAB/SEMAG (fl.79) e anuência acostada à folha 80 ;
- o) Serviço de Pagamento de Pessoal (antiga Seção de Pagamento de Pessoal): solicita a aquisição de 03 (três) armários baixos, consoante Memorando nº



018/2013 – SEPAG (fl.81) e anuência acostada à folha 82;

- p) Secretaria de Orçamento, Finanças e Contabilidade (antiga Seção de Orçamento, Finanças e Contabilidade): solicita a aquisição de 01 (um) gaveteiro volante, para substituição de mesa de apoio, ainda no padrão antigo de mobiliário. Anuência acostada à folha 83 ;
- q) Serviço de Súmulas e Jurisprudência: unidade criada no 5º andar do edifício e vinculada à Secretaria das Sessões, a mesma necessita da composição de todo o ambiente, com o pedido constituído por estação de trabalho de 04 lugares, 04 gaveteiros, 04 cadeiras, 01 (um) armário alto e 01 (um) armário baixo. Anuência acostada às folhas 84 a 88 ;
- r) Secretaria de Auditoria: em atendimento ao Memorando nº 119/2013-SEAUD (fl.89), foi elaborado e aprovado novo leiaute (fl.90) e demandada a aquisição de estação de trabalho de 04 lugares, 04 gaveteiros e 02 cadeiras, consoante anuência acostada às folhas 91ª 94.

2.2.2.1.2 Atendimento da Proposta Orçamentária para o Exercício de 2013, consoante motivação do Memorando SEORC nº 8/2013(fl.63 /66), ajustada à realidade atual, conforme anuências, acostadas às folhas a dos autos.

- a) Gabinete do Conselheiro RENATO RAINHA: a unidade já havia solicitado, por meio Memorando nº 011/2012-GCRR (fls.61 e 62) a aquisição de 10 (dez) poltronas giratórias espaldar alto, entretanto, 07 (sete) unidades foram atendidas de mobiliário remanescente das áreas de reforma do Edifício Anexo e, após consulta à unidade, ainda foi ratificada a aquisição de 03 unidades, consoante anuência, acostada às folhas 67 e 68;
- b) Serviço de Transportes (antiga Seção de Transportes): a unidade tinha previsão de aquisição de 12 (doze) cadeiras, pela proposta orçamentária para o Exercício de 2013, sendo que após consulta realizada, foi ratificada a aquisição da mesma quantidade, mas revista de 02 (dois) para 03 (três) modelos distintos. A anuência está acostada às folhas 69 a 71;



2.2.3 Por oportuno, está sendo atendida também a aquisição de 13 (treze) cadeiras, a serem utilizadas no Gabinete da Procuradoria Geral e um dos gabinetes de Procuradores, consoante anuência acostada às folhas 95 e 96.

### **2.3 Resultados a serem alcançados**

2.3.1 Prover os departamentos do Tribunal de Contas do Distrito Federal com mobiliários atualizados e ergonomicamente adequados para realização das atividades laborais.

## **3. DESCRIÇÃO DO OBJETO**

### **3.1. ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA**

3.1.1. São informadas a seguir, as normas nas quais se basearam as exigências dos laudos e certificados de Conformidade, os principais aspectos abordados por cada uma delas e principais ensaios exigidos:

#### **3.1.1.1. NBR 13.961**

3.1.1.1.1. A norma NBR 13.961 especifica as características físicas e dimensionais dos armários para escritório e ainda define os métodos para a determinação da estabilidade, resistência e durabilidade e define os métodos de ensaio para atendimento destes requisitos, em especial, os relacionados abaixo:

- a) Estabilidade do móvel vazio, com carga vertical nas partes móveis e com aplicação de força horizontal;
- b) Resistência de estruturas e ensaio de carga máxima total.



### **3.1.1.2. NBR 13.962:**

3.1.1.2.1. A norma NBR 13962 especifica as características físicas e dimensionais e classifica as cadeiras para escritório e estabelece os métodos para a determinação da estabilidade, resistência e durabilidade de cadeiras de escritório. Os padrões adotados baseiam-se na utilização do móvel pelo período de 8 horas ao dia por pessoas com peso até 110Kg e altura entre 1,51m e 1,92m.

3.1.1.2.2. A norma define as cadeiras giratórias operacionais, através dos parâmetros abaixo relacionados:

- a) Altura da superfície, largura, profundidade da superfície e do próprio assento;
- b) Distância entre a borda do assento e o eixo de rotação;
- c) Ângulo de inclinação do assento;
- d) Extensão vertical, altura da borda superior, largura, raio de curvatura, e faixa de regulagem de inclinação do encosto;
- e) Altura, distância interna, recuo, comprimento e largura do apóia braço;
- f) Número de pontos de apoio da base.

### **3.1.1.3. NBR 13.966:**

3.1.1.3.1. A norma NBR 13.966 especifica as dimensões de mesas de escritório de uso geral, com os requisitos mecânicos, de segurança e ergonômicos para mesas de escritório, e ainda define os métodos de ensaio para o atendimento destes requisitos, em especial, os relacionados abaixo:

- a) Estabilidade sob aplicação de carga vertical;
- b) Resistência sob aplicação de forças horizontal e vertical;
- c) Fadiga sob aplicação horizontal e carga vertical;
- d) Ensaio de queda.



### **3.1.1.4. NBR 13.967:**

3.1.1.4.1. A norma NBR 13.967:2011 especifica as características físicas e dimensionais, e classifica estação de trabalho para escritório, com os requisitos mecânicos de segurança e ergonomia e ainda define os métodos de ensaio para o atendimento destes requisitos, em especial, os relacionados abaixo:

- a) Estabilidade sob aplicação de carga vertical;
- b) Resistência sob aplicação de forças horizontal e vertical;
- c) Fadiga sob aplicação de forças horizontal e vertical.
- d) Ensaio de queda.

2.3.2 Outro aspecto importante a ser justificado é a previsão de utilização de painéis confeccionados em MDF (Médium Density Fiberboard), quando no mercado também é encontrada a utilização de MDP (Médium Density Particleboard). O MDP é composto por partículas de granulometria fina, ao contrário do MDF, que é composto em fibras de madeira, motivo pelo qual há, de fato, maior consumo de madeira em sua fabricação e conseqüentemente elevação de custos. Entretanto, o MDF permite melhor acabamento, seja com verniz ou todos os tipos de pintura, além de se prestar melhor a execução de peças curvas. Os móveis em MDP são menos resistentes e duráveis que o MDF, sendo que neste último, em virtude da compactação de materiais e aglutinação de colas e resinas, a durabilidade é comparada à da madeira. O TCDF, não apenas em seu Catálogo de Móveis, para aquisição quadrimestral ao longo de cada exercício, mas como para outras aquisições eventuais, já possui especificações em MDF.

2.3.3 MDF é mais durável e resulta em produto de maior qualidade, bem como ainda, justamente, pela sua maior durabilidade, a reposição do mobiliário ao longo dos anos, também será demanda em intervalos maiores de tempo, o que, do ponto de vista da responsabilidade ambiental, é um fator de menor consumo de madeira do meio ambiente.

## **4. MODELO DE FORNECIMENTO DOS BENS**

4.1. A entrega dos bens deverá ser feita de forma integral e em parcela única.

4.2. Os bens deverão ser entregues no Serviço de Material (Semat), sito à Praça do Buriti, 2º andar do Edifício Anexo do TCDF, fones: (61) 3314-2247, e-mail: [semat@tc.df.gov.br](mailto:semat@tc.df.gov.br), no horário regimental do TCDF, compreendido de 11h às 19h.



## **5. MECANISMOS DE GESTÃO CONTRATUAL**

### **5.1. DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA**

- 5.1.1. Entrega do(s) produto(s) em conformidade com as especificações técnicas, em perfeitas condições de uso e no prazo previsto.
- 5.1.2. Gestão da mão-de-obra empregada, sendo que a presença da fiscalização do TCDF não diminuirá a responsabilidade da Contratada.
- 5.1.3. Nos casos de entrega ou instalação de produto (s) fora do horário de expediente do órgão, deverá ser fornecida listagem de funcionários à fiscalização, com nomes completos, documentos de identidade, locais e horários em que se fizer necessário do acesso dos mesmos às dependências do TCDF, com antecedência mínima de 24 (vinte e quatro) horas.

### **5.2. DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE**

- 5.2.1. Efetuar o pagamento devido, após o adimplemento da obrigação, mediante Nota Fiscal devidamente atestada, desde que cumpridas todas as formalidades e exigências do contrato;
- 5.2.2. Liberação dos espaços destinados à instalação do novo mobiliário, dentro de prazo de entrega previsto, quando do fornecimento dos produtos.
- 5.2.3. Liberação dos espaços destinados à instalação do novo mobiliário, dentro do prazo de entrega previsto, quando do fornecimento.
- 5.2.4. Exercer a fiscalização do fornecimento dos produtos
- 5.2.5. Informar à contratada, oficialmente, quaisquer falhas verificadas no cumprimento do contrato;
- 5.2.6. Permitir, dentro das normas internas, o acesso dos empregados da contratada às suas dependências, para a execução dos serviços;
- 5.2.7. Prestar as informações e os esclarecimentos pertinentes, que venham a ser solicitados pelos empregados da contratada ou por seu preposto.
- 5.2.8. Manter os seus empregados ou prepostos devidamente identificados, por meio de crachá e uniforme, quando em trabalho nas dependências do Tribunal;



- 5.2.9. Indicar profissional para, sem prejuízo de suas atividades, atuar como preposto;
- 5.2.10. Responder por quaisquer danos causados diretamente a bens de propriedade do Tribunal ou de terceiros, quando tenham sido causados por seus empregados ou prepostos durante o fornecimento do objeto ou prestação da garantia;
- 5.2.11. Manter todas as condições de habilitação e qualificação exigidas no procedimento licitatório durante o período de vigência contratual;
- 5.2.12. Responsabilizar-se pelas despesas referentes a tributos, encargos trabalhistas, previdenciários, fiscais, comerciais, taxas, fretes, seguros, transportes, embalagens, deslocamento de pessoal, prestação de garantia e quaisquer outras que incidam ou venham incidir na execução do contrato.
- 5.2.13. Não transferir a terceiros, por qualquer forma, nem mesmo parcialmente, as obrigações assumidas, nem subcontratar qualquer das prestações a que está obrigada.
- 5.2.14. Fornecer à CONTRATANTE todas as informações que esta considere necessárias à fiel execução de suas obrigações contratuais, bem como àquelas essenciais ao desempenho e à confiabilidade do objeto contratado;
- 5.2.15. Substituir, imediatamente, quaisquer produtos rejeitados.

### **5.3. PRAZO, LOCAL E CONDIÇÕES DE ENTREGA**

- 5.3.1. Prazos de entrega e instalação, conforme discriminado a seguir:
- 60 (sessenta) dias para todos os itens do lote 01;
  - 45 (quarenta e cinco) dias para todos os itens do lote 03;
  - 30 (trinta) dias para todos os itens dos lotes 02 e 04.
- 5.3.2. Nos prazos mencionados deverão estar incluídos os períodos de montagem e instalação dos móveis, que se fizerem necessários, não sendo aceitos acréscimos de prazo para atendimento desta previsão, ficando a Contratada, caso ocorra em descumprimento, quando do fornecimento, sujeita à aplicação de penalidades contratuais.
- 5.3.3. **O mobiliário deverá ser** montado nas áreas administrativas dos Edifícios sede e anexo do TCDF, localizados na Praça do Buriti, Palácio Costa e Silva e no Edifício Garagem do TCDF, localizado no



Setor de Garagens Oficiais - SGO, Quadra 01, lote 226, em Brasília-DF.

- 5.3.4. **Para realização da montagem**, a empresa deverá fazer o agendamento prévio junto ao Serviço de Obras e Projetos - SEPROJ, com os servidores SANDRO ALVES OLIVEIRA ou LETÍCIA PIRES FERREIRA, respectivamente, por meio dos telefones (61) 3314-2595 ou (61) 3314-2465, no horário de 13h às 19h, de segunda a sexta-feira.

#### **5.4. RECEBIMENTO DO PRODUTO**

- 5.4.1. Nos termos dos artigos 73 a 76 da Lei 8.666/1993, o objeto desta licitação será recebido:

- a) **PROVISORIAMENTE**, no ato da entrega do (s) produto (s), para posterior verificação da conformidade do material com as especificações do objeto licitado;
- b) **DEFINITIVAMENTE**, em até 15 (quinze) dias, contados do recebimento provisório, após criteriosa inspeção e verificação de que o (s) produto (s) adquirido (s) encontra (m) – se montado (s) e em perfeita conformidade com as especificações técnicas e condições de uso.

#### **5.5. DA FISCALIZAÇÃO:**

- 5.5.1. A execução do ajuste será acompanhada e fiscalizada por executor/fiscal do ajuste, especialmente designado, que anotará em registro próprio todas as ocorrências, determinando o que for necessário à regularização das faltas ou defeitos observados, além das atribuições elencadas no art. 2º da Instrução TCDF no 03, de 22/12/1997.

- 5.5.2. As decisões e providências que ultrapassarem a competência do Executor do Contrato deverão ser autorizadas pela autoridade competente deste Tribunal em tempo hábil para a adoção das medidas convenientes.

#### **5.6. GARANTIA DOS PRODUTOS**

- 5.6.1. Prazos mínimos de garantia contra defeitos de fabricação, conforme discriminado a seguir:

- a) **05 (cinco)** anos para todos os itens do lote 01;
- b) **03 (três)** anos para todos os itens dos lotes 02, 03 e 04.



## 5.7. DO PAGAMENTO:

- 5.7.1. Ocorrendo o adimplemento da obrigação contratual, a Contratada protocolizará junto ao Contratante Nota Fiscal que, após a devida atestação, será objeto de pagamento a ser processado no prazo de até 15 (quinze) dias, mediante Ordem Bancária creditada em conta corrente indicada pela Contratada.
- 5.7.2. Nos termos do Protocolo ICMS 42, de 03.07.2009, os contribuintes enquadrados nos códigos da Classificação Nacional de Atividades Econômicas – CNAE – descritos no Anexo Único do referido Protocolo, deverão utilizar a Nota Fiscal eletrônica (NF-e) prevista no Ajuste SINIEF 07/05, de 30.09.2005, em substituição à Nota Fiscal, modelo 1 ou 1-A, salvo nas hipóteses previstas naquele Protocolo.
- 5.7.3. O Microempreendedor Individual (MEI) está dispensado da emissão da NF-e.
- 5.7.4. Para que seja efetivado o pagamento deverá ser verificada a regularidade da empresa perante a Secretaria de Fazenda do Distrito Federal (SEF/DF), a Secretaria da Receita Federal (Certidão Negativa de Débitos Relativos às Contribuições Previdenciárias e às de Terceiros), a Caixa Econômica Federal quanto ao Fundo de Garantia por Tempo de Serviço (CRF/CEF) e a Fazenda Pública Federal.
- 5.7.5. Havendo erro no documento de cobrança, ou outra circunstância que impeça a liquidação da despesa, a mesma ficará pendente e o pagamento sustado até que a Contratada providencie as medidas saneadoras necessárias, não ocorrendo, neste caso, quaisquer ônus por parte do CONTRATANTE.
- 5.7.6. Caso o CONTRATANTE não cumpra o prazo estipulado no **item 5.7.1**, pagará à Contratada atualização financeira de acordo com a variação do IGP-DI da Fundação Getúlio Vargas, proporcionalmente aos dias de atraso. Se a Contratada for optante pelo Simples Nacional, essa condição deverá ser informada na Nota Fiscal/Fatura, sob pena de ter retido na fonte os tributos incidentes sobre a operação, relacionados no art. 13 da Lei Complementar nº 123/2006.
- 5.7.7. Nenhum pagamento será feito à Contratada, caso os bens sejam rejeitados pela fiscalização do contrato, devendo esses ser refeitos e/ou substituídos pela contratada de modo a obter a aprovação da fiscalização, quando for o caso.



## **5.8. DO REAJUSTE:**

5.8.1. O valor do objeto desta licitação é fixo e irrevogável.

## **5.9. DA GARANTIA CONTRATUAL:**

5.9.1. Não será exigida a garantia contratual prevista no art. 56 da Lei nº 8.666/1993

## **5.10. MECANISMOS FORMAIS DE COMUNICAÇÃO:**

5.10.1. Para informar o descumprimento de alguma norma pela contratada será utilizado o envio de ofícios escritos, para ciência e providências;

5.10.2. O uso de mensagens eletrônicas (e-mail) também pode ser utilizado para agilizar a comunicação entre as partes.

## **6. ESTIMATIVA DE PREÇOS**

6.1 Por meio de pesquisa de preços realizada obteve-se os valores para os mobiliários, segundo o ANEXO IV:

6.2 Dessa forma, o valor global estimado para o presente objeto totaliza o montante de R\$ 178.257,81 (cento e setenta e oito mil, duzentos e cinquenta e sete reais e oitenta e um centavos), sendo para o **Lote 1** o valor de R\$ 79.403,65 (setenta e nove mil, quatrocentos e três reais e sessenta e cinco centavos), para o **Lote 2** o valor de R\$ 13.022,72 (treze mil, vinte e dois reais e setenta e dois centavos), para o **Lote 3** o valor de R\$ 16.836,73 (dezesseis mil, oitocentos e trinta e seis reais e setenta e três centavos) e para o **Lote 4** o valor de R\$ 68.994,71 (sessenta e oito mil, novecentos e noventa e quatro reais e setenta e um centavos).

## **7. ADEQUAÇÃO ORÇAMENTÁRIA**

7.1. As despesas decorrentes da contratação do objeto deste Termo de Referência correrão à conta dos recursos específicos consignados no orçamento do Tribunal de Contas do Distrito Federal.

7.2. As informações quanto à fonte, natureza da despesa, programa de trabalho e o código de subatividade devem ser prestadas pela Secretaria de Orçamento, Finanças e Contabilidade na tramitação do Processo.

## **8. DAS SANÇÕES APLICÁVEIS**

8.1. Aquele que, convocado dentro do prazo de validade de sua proposta, não assinar o contrato ou ata de registro de preços, deixar de entregar documentação



exigida no edital, apresentar documentação falsa, ensejar o retardamento da execução de seu objeto, não manter a proposta, falhar ou fraudar na execução do contrato, comportar-se de modo inidôneo, fizer declaração falsa ou cometer fraude fiscal, garantido o direito à ampla defesa, ficará impedido de licitar e de contratar com o Distrito Federal pelo prazo de até cinco anos, sem prejuízo das multas previstas em edital e no contrato e das demais cominações legais.

8.2. O Contratante poderá, ainda, utilizar-se da sanção de advertência, prevista no art. 87, I, da Lei n.º 8.666/1993, aplicada ao pregão subsidiariamente.

8.3. As sanções de advertência e de impedimento de licitar e contratar com o Distrito Federal poderão ser aplicadas à Contratada, juntamente com a multa administrativa.

8.4. Em caso de descumprimento dos prazos estabelecidos no Termo de Referência (Anexo I), poderá ser aplicada à Contratada multa moratória de valor equivalente a 0,20% por dia de atraso sobre o custo do fornecimento, não ultrapassando o limite de 10% (dez por cento) sobre este valor.

8.5. As multas previstas neste item serão calculadas considerando-se os dias consecutivos a partir do dia útil imediatamente subsequente ao do vencimento.

8.6. Pela inexecução parcial/total do ajuste, o Contratante poderá garantir a prévia defesa, aplicar à Contratada multa de 15% (quinze por cento) sobre o valor inadimplido do contrato.

8.7. No caso de aplicação de multa, será observado o limite mínimo de R\$ 100,00 (cem reais) para sua cobrança, exceto quando for necessária, além da referida multa, a aplicação de uma das penalidades prevista neste Capítulo.

8.8. As multas tratadas neste item serão descontadas do pagamento eventualmente devido pelo Contratante, ou na impossibilidade de ser feito o desconto, recolhidas pela Contratada mediante depósito em conta corrente do Contratante ou, quando for o caso, cobradas judicialmente.

## **9. CRITÉRIO DE SELEÇÃO DO FORNECEDOR**

9.1. Propõe-se que seja adotado o critério de menor preço para julgamento e classificação das propostas por lotes, observados os prazos máximos, as especificações técnicas e os parâmetros mínimos de desempenho e qualidade definidos neste Termo de Referência.



9.2. O agrupamento dos itens em lotes foi proposto, a fim de que seja proporcionada a padronização dos materiais de acabamento empregados para cada categoria de móveis licitada.

9.3. Os objetos a serem adquiridos, enquadram-se na categoria de bem comum, nos termos da Lei 10.520/2002 e Decreto 5.450/2005, por possuírem padrões de desempenho e características gerais e específicas usualmente encontrada no mercado, podendo, portanto, ser adquirido através de Pregão Eletrônico.

#### 9.4. HABILITAÇÃO

9.4.1. Além da habilitação parcial, por meio do SICAF, a PROPONENTE deverá apresentar a seguinte documentação de habilitação complementar:

- a. Certidão Negativa de Débitos Trabalhistas – CNDT;
- b. Atestado de capacidade técnica expedido por pessoa jurídica de direito público ou privado, que comprove que o proponente já executou ou está executando, com qualidade satisfatória, o fornecimento de objeto pertinente e compatível com o objeto desta contratação.
- c. Atestados discriminados abaixo, em que deverá conter nome, endereço, assinatura legível, cargo na empresa e telefone de contato do atestador, ou qualquer outro meio com o qual o TCDF possa valer-se para manter contato com a pessoa declarante, se for o caso;
  - a) Certificado de Marca de Conformidade, emitido pela ABNT ou Laudo Técnico de Ensaio de laboratório acreditado pelo INMETRO, de atendimento à NBR 13.961, para os **itens 08, 09, 10 e 11.**
  - b) Certificado de Marca de Conformidade, emitido pela ABNT ou Laudo Técnico de Ensaio de laboratório acreditado pelo INMETRO, de atendimento à NBR 13.962, para os **itens 13, 14, 15 e 16;**
  - c) Certificado de Marca de Conformidade, emitido pela ABNT ou Laudo Técnico de Ensaio de laboratório acreditado pelo INMETRO, de atendimento à NBR 13.966, para os **itens 01, 04, 06 e 07;**



d) Certificado de Marca de Conformidade, emitido pela ABNT ou Laudo Técnico de Ensaio de laboratório acreditado pelo INMETRO, de atendimento à NBR 13.967, para os **itens 02 e 03**.

- 9.4.2. Nos laudos técnicos mencionados no item anterior, deverão estar explicitados os ensaios aplicados, para aferir a estabilidade, resistência e durabilidade do mobiliário. No caso dos certificados emitidos pela ABNT, os mesmos deverão estar em período de vigência, quando apresentados à Comissão de Licitação.
- 9.4.3. Nos laudos e certificados serão admitidas variações dimensionais de até 10% do mobiliário utilizado como amostragem na respectivas certificações em relação às especificações do Anexo II, mas quando do efetivo fornecimento, será mantida a variação máxima permitida de até 5%, nos termos em que se encontra discriminado em cada item.
- 9.4.4. Deverá ser exigido da licitante folder ou indicação de site do fabricante do produto constante na proposta apresentada, para que seja comprovada a capacidade de fornecimento de mobiliário com as características compatíveis com o objeto licitado, para todos os itens constantes nos lotes 01, 02 e 04 e os itens 10 e 11 do lote 03.
- 9.4.5. Apresentar amostra, ou indicar amostra, instalada em endereço dentro do Distrito Federal, para verificação pela Comissão de Licitação ou Equipe de Apoio da conformidade com as especificações, no prazo de até 05 (cinco) dias úteis, para os itens constantes nos lotes 01, 02 e 04 e os itens 10 e 11 do lote 03.
- 9.4.6. O item 12, **do lote 3**, não deverá ser objeto de exigência de qualificação técnica, pois se refere a móvel sob medida de projeto, a ser executado por serviço de marcenaria.
- 9.4.7. Em relação às certificações exigidas, referentes a Laudos e Certificados de Marca de Conformidade, para grande parte dos móveis para escritório contidos neste termo de Referência, estão sendo realizadas, com base na normalização técnica da ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas), para comprovar, por meio dos respectivos ensaios previstos em cada uma das respectivas normas, as propriedades físicas e mecânicas e ainda, em alguns casos, da ergonomia do mobiliário a ser adquirido.
- 9.4.8. As certificações mencionadas buscam resguardar o interesse da Administração para que adquira móveis com maior durabilidade,



adiando, desta forma, a necessidade de aquisições futuras de maior vulto, ou mesmo minimizando a necessidade de reparos aos móveis, durante o período de uso, por eventuais defeitos ou vícios.

9.4.9. A exigência dos laudos e certificados está sendo feita para móveis de uso comum para escritórios, onde as empresas do ramo no mercado, em sua grande maioria, já possuem as aludidas certificações.

9.4.10. A confecção de laudos por laboratórios acreditados pelo INMETRO ou de Certificados de Marca de Conformidade, emitidos pela ABNT, desde o seu processo inicial, com todos os testes, de praxe, pode exigir prazos superiores a 60 (sessenta) dias corridos, motivo pelo qual está sendo exigida a apresentação dos mesmos no prazo de até 05 (cinco) dias úteis.

9.4.11. Outro aspecto importante a ser ressaltado, é a verificação e comprovação de atendimento de parâmetros de ergonomia, presentes nas aludidas normas, que além de favorecer o conforto aos usuários, coloca o mobiliário em consonância com as recomendações da Medicina do Trabalho.

## **10. ANEXOS**

Anexo II – ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS;

Anexo III – IMAGENS ILUSTRATIVAS E PROJETOS;

Anexo IV – ESTIMATIVA DE PREÇOS

Anexo V – MODELO DE PROPOSTA.

## **11. RESPONSÁVEIS PELO PROJETO**

11.1. São responsáveis pelo projeto o Chefe do Serviço de Obras e Projetos (Seproj) e o Supervisor de Planejamento da Contratação (SPC).

Endereço: Tribunal de Contas do Distrito Federal

Telefones: (61) 3314-2595 ou (61) 3314-2465

Horário: segunda-feira a sexta-feira, de 13h às 19h.

Email: [orlandi@tc.df.go](mailto:orlandi@tc.df.go)

<b>Serviço de Obras e Projetos Chefe</b>	<b>Supervisor de Planejamento da Contratação Supervisor</b>



## ANEXO II – ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

### RESUMO

LOTE	ITEM	QTD.	ESPECIFICAÇÃO
1	1	03	Estação de trabalho em L com terminação operacional do lado direito.
	2	02	Estação de trabalho para 4 lugares em "X" 140 x 140 cm.
	3	06	Mesa plataforma de 02 lugares.
	4	05	Mesa reta 140 x 60 cm.
	5	40	Gaveteiro volante com 02 gavetas e 01 gavetão
	6	03	Mesa redonda para reunião
	7	01	Mesa oval para reunião de 8 lugares
2	8	06	Armário alto
	9	08	Armário baixo
3	10	01	Armário baixo padrão wenguê
	11	01	Armário alto padrão wenguê
	12	30	Cachepô em wenguê
4	13	47	Cadeira operativa espaldar alto com braços reguláveis
	14	01	Cadeira tipo caixa, espaldar médio, sem braços.
	15	04	Poltrona diretiva espaldar alto revestimento em tecido com braço fixo.
	16	06	Poltrona diretiva espaldar médio revestimento em tecido com braço fixo.



LOTE 1		
Item	Qtd.	Especificação
01	03	<p><b>Estação de trabalho em L com terminação operacional do lado direito</b></p> <p>Tampo inteiriço em formato de “L”, península no lado direito, tipo estação de trabalho, em MDF de 25mm de espessura com revestimento na cor cinza claro em ambas as faces Fixação à estrutura através de parafusos auto-atarraxantes e guia para passagem de cabos com tampa removível, injetado em polietileno. A quina do tampo deverá ter um formato ergonômico a fim de que o usuário entre com a cadeira. Estrutura metálica lateral, tratamento anticorrosivo por fosfatização, acabamento em pintura epóxi de alta resistência a abrasão e impacto. Secagem em estufa, coluna central em chapa de aço, tampa para passagem de fiação injetada em polipropileno, travessa superior em tubo de aço, travessa inferior de tubo de aço elíptico conformado com raio médio de 1100 mm e profundidade de 640 mm. Ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno, sapatas reguláveis em forma octogonal com rosca, injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impacto e abrasão. Estrutura fixada ao tampo através de parafuso com alta resistência ao torque. Fixação de painéis frontais através de parafusos com rosca. Estrutura metálica com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa com coluna central em tubo de aço de forma cilíndrica com espessura 1,2 mm, travessa superior em tubo de aço, sapatas de nivelamento ao piso em formato redondo com rosca. Este tubo deverá ser de ligação de dois painéis frontais. Painel frontal em MDF de 18mm com revestimento na cor cinza claro em ambas as faces, fixado à estrutura através de parafuso altamente resistente ao torque e força. Variação máxima permitida de 5% nos dimensionais. Largura 1: lado da península: 180 a 190 cm com profundidade de 80 cm Largura 2: 170 a 160 cm com profundidade de 60 cm. Altura: 72 a 75 cm</p>



LOTE 1		
Item	Qtd.	Especificação
02	02	<p><b>Estação de trabalho para 4 lugares em "X" 140 x 140 cm</b></p> <p>As descrições a seguir são para a formação de 1 estação apenas devendo cada fornecedor utilizar as peças necessárias dentro da sua linha para completa montagem da estação conforme está sendo solicitado. Painéis (para formação completa da estação): Armação constituída de estrutura em alumínio com espessura de 10 cm, com alta resistência à impactos e alta durabilidade à corrosão, através de banhos desengraxantes e pintura epóxi na cor a definir. Não será aceito o uso de soldas para armação do quadro estrutural. Painel dotado de orifícios, para passagem de fiação interna, tanto na horizontal como na vertical. A armação recebe faces que são fixadas através de encaixes rápidos que fazem parte da própria face. Na parte superior poderá receber a tampa de armação e ponteiras plásticas injetadas em polietileno da mesma cor do painel. Na parte inferior da estrutura, rodapé metálico com passagem interna de fiação e na parte superior, acima do nível do plano de trabalho, face basculante, contendo a linha de tomadas na altura da superfície de trabalho com três tomadas elétricas e duas para dados e voz. Possibilidade de sobreposição vertical dos painéis para atendimento à dinâmica de lay-out, permitindo variação da altura dos mesmos, sem substituição de peças nem desmontagem da estação de trabalho. Sapatas de apoio no piso injetadas em polietileno com regulagem de altura através de parafuso em aço, com rosca. Tampa da armação em formato curvo fabricado em alumínio de alta resistência a impactos e alta durabilidade à corrosão, fixada à armação através de engates rápidos, que fazem parte da própria tampa. Faces inferiores internas em chapas de MDF com revestimento na cor cinza claro em ambas as faces. Faces superiores e faces externas constituídas em chapa de MDF, com alta resistência a impactos e a impermeabilidade, de espessura 10mm, cobertas com tecido 100% poliéster de fino acabamento que recebe grampos de fixação na parte oposta a chapa. Fixação à armação é feita através de engates rápidos com saque frontal sem necessidade de retirar as superfícies de trabalho para saque das mesas, confeccionadas em chapa metálicas. Os painéis deverão permitir a possibilidade de empilhamento dos mesmos possibilitando o aumento das alturas dos painéis sem que seja necessária a substituição dos painéis existentes. A união entre painéis deverá ocorrer sem o uso de parafusos, apenas peças de encaixes. Altura dos painéis=102 a 105cm; Espessura dos painéis 10 cm</p> <p>Tampos</p> <p>Quantidade: 04 (quatro)</p> <p>Tampo em formato de "L" inteiriço, tipo estação de trabalho, em MDF de 25mm de espessura com revestimento na cor cinza claro em ambas as faces. Fixação à estrutura e a mão francesa através de parafusos auto-atarraxantes e guia para passagem de cabos com tampa removível, injetado em polietileno.</p> <p>Dimensões:140 x 140cm (variação dimensional de até 5% para menos); Altura das superfícies=72 a 75cm. Estrutura lateral para tampos</p> <p>Quantidade: 08 (oito). Estrutura metálica com tratamento anti-corrosivo</p>



LOTE 1		
Item	Qtd.	Especificação
		<p>por fosfatização e acabamento em pintura epóxi de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa e resistente a teste de névoa salina, com coluna central em chapa de aço estampado com design diferenciado, e tampa para passagem de fiação injetada em polipropileno, travessa superior em tubo de aço e travessa inferior de tubo de aço elíptico conformado com raio médio de 1100mm e profundidade de 640mm, com ponteiros de acabamento injetadas em polipropileno e sapatas reguláveis em forma octogonal com rosca e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Estrutura fixada ao tampo através de parafuso</p> <p>Fornecimento de 01 (um) tubo cilíndrico de 5 cm de diâmetro, comprimento mínimo de 150 cm e espessura de 1mm, em aço, com o mesmo acabamento externo e cor do encabeçamento superior dos painéis, para descida das instalações provenientes do forro do local</p>



LOTE 1		
Item	Qtd.	Especificação
03	06	<p><b>Mesa plataforma de 02 lugares</b></p> <p>02 tampos de mesa retos, dispostos frente a frente, para sistemas de estações de trabalho, em MDF, com espessura de 25mm, densidade média de 600 kg/m<sup>3</sup> e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, na cor cinza claro, resistente a abrasão. Estrutura lateral tubular; de secção quadrada; em aço com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi de alta resistência a abrasão e a impactos, com secagem em estufa. Travessa superior tubular; de secção retangular; em de aço. Sistema de regulagem de altura deslizante, através de tubo interno; de secção quadrada; em aço e buchas internas injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão, com parafusos para regulagem, permitindo uma regulagem de até 50mm. Ponteiras de acabamento injetadas em nylon 100% reciclável, sapatas injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Dimensão: 140 x 75 cm</p> <p>a) Estrutura central tubular dupla; de secção quadrada; em aço com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi de alta resistência a abrasão e a impactos, com secagem em estufa. Travessa superior tubular; de secção retangular; em aço. Sistema de regulagem de altura deslizante, através de tubo interno; de secção quadrada; em aço e buchas internas injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão, com parafusos para regulagem, permitindo uma regulagem de até 50mm. Ponteiras de acabamento injetadas em nylon 100% reciclável, sapatas injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão.</p> <p>b) Estrutura tubular; de secção retangular; em aço com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi de alta resistência a abrasão e a impactos, com secagem em estufa. Clip's soldados na barra para fixação nos tampos. Ponteiras de acabamento injetadas em nylon 100% reciclável de alta resistência a impactos e abrasão.</p> <p>c) Constituído em alumínio extrudado com liga 2mm de espessura, apresenta alta resistência a impactos e alta durabilidade à corrosão. A mesma recebe tratamento em banhos desengraxantes e pintura epóxi. Fixação com parafusos com tratamento em zincagem. Laterais com ponteiras plásticas injetadas em 100% nylon da mesma cor do perfil, nas cores branco e cinza.</p> <p>d) Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço em formato piramidal para um melhor alojamento na calha de eletrificação. Com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi de alta resistência a abrasão e a impactos, com secagem em estufa. Pré disposição para a fixação de 3 tomadas de energia (2P+T) e 2 para fixação de rede de dados e telefonia(RJ45). Parafusos para fixação com cabeça oval.</p> <p>e) Calha de Eletrificação confeccionada em chapa de aço com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização e</p>



LOTE 1		
Item	Qtd.	Especificação
		<p>acabamento em pintura epóxi de alta resistência a abrasão e a impactos, com secagem em estufa. Sistema para passagem de cabos através de orifícios e furos dispostos para fixação de régua de tomadas e suportes de CPU. Fixação nas barras da mesa através de parafusos autobrocantes.</p> <p><b>f)</b> Divisor frontal em chapa de acrílico fumê de 9mm, fixados por suportes injetados em 100% Nylon com carga de micro esfera de vidro, na cor preta</p> <p>Dimensões: 140 (largura) x 150cm (profundidade dos 02 tampos) (variação máxima permitida de 5%); Altura das superfícies=72 a 75cm.</p>



LOTE 1		
Item	Qtd.	Especificação
04	05	<p><b>Mesa reta 140 x 60 cm</b></p> <p>Tampo inteiriço em formato retangular, estação de trabalho em MDF de 25 mm de espessura com revestimento na cor cinza claro em ambas as faces. Fixação da estrutura através de parafusos auto-atarraxantes e guia para passagem de cabos com tampa removível injetado em polietileno. A quina do tampo deverá ter um formato ergonômico a fim de que o usuário entre com a cadeira. Estrutura metálica lateral com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi de alta resistência a abrasão e impacto. Secagem em estufa, coluna central em chapa de aço. Tampa para passagem de fiação injetada em polipropileno, travessa superior em tubo de aço, travessa inferior de tubo de aço elíptico conformado com raio médio de 1100 mm e profundidade de 640 mm. Ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno, sapatas reguláveis em forma octogonal com rosca e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impacto e abrasão. Estrutura fixada ao tampo através de parafuso com alta resistência ao torque. Fixação de painéis frontais através de parafuso com rosca. Pannel frontal em MDF de 18 mm. Variação máxima permitida de 5 % nos dimensionais. Largura: 140 cm Profundidade: 60 cm Altura: 72 a 75 cm</p>



LOTE 1		
Item	Qtd.	Especificação
05	40	<p><b>GAVETEIRO VOLANTE COM 02 GAVETAS E 01 GAVETÃO</b></p> <p>Gaveteiro volante com 2 gavetas e 1 gavetão com revestimento cinza claro em ambas as faces. Corpo do gaveteiro e gavetas em MDF de 18mm de espessura. Tampo do gaveteiro em MDF de 25mm. Puxadores tipo aleta em aço inox, com sapatas de acabamento entre móvel e puxador também em forma curva, injetado em polietileno, fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem. Corrediças de todas as gavetas telescópicas, fabricadas em aço com tratamento anti-corrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto-atarraxante para madeira. Travamento simultâneo das gavetas feito em haste de aço resistente a tração com acionamento frontal através de fechadura com chave de alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado. Chave com sistema escamoteável. Gaveta superior deverá receber uma bandeja de polipropileno organizadora de lápis, cartão, caneta, clips, etc. Rodízios na base do gaveteiro de duplo giro injetado em poliamida com carga de fibra de vidro resistente ao peso, presos ao gaveteiro através de parafusos auto-atarraxantes. Dimensões: Comprimento=36 a 40cm; Profundidade=49 a 51cm; e, Altura= 62 a 64cm.</p>



LOTE 1		
Item	Qtd.	Especificação
06	03	<b>Mesa redonda para reunião</b> Tampo em formato circular para reuniões, em MDF de 30mm revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na cor cinza claro em ambas as faces. Fixação à estrutura através de parafusos auto-atarraxantes para madeira. Estrutura metálica com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor cinza, alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa, com coluna central em tubo de aço de diâmetro 4". Travessa superior em tubo de aço, e travessas inferiores com 5 tubos elípticos de aço conformado com raio médio de 950mm e profundidade de 400mm, dispostas equidistantes a 72° entre elas com ponteiros de acabamento injetadas em polipropileno e sapatas reguláveis em forma octogonal com rosca e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Dimensões: 100 cm (diâmetro) x 75 cm (altura). Variação dimensional de até 5%



LOTE 1		
Item	Qtd.	Especificação
07	01	<p><b>MESA OVAL PARA REUNIÃO DE 8 LUGARES</b></p> <p>Tampo oval para mesa de reunião em MDF de 25 mm de espessura com revestimento na cor cinza claro em ambas as faces, bordas retas. Fixação à estrutura através de parafusos rosca autocortante.</p> <p>Estrutura metálica com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Coluna central em chapa de aço, com passagem de cabos na parte externa da coluna, em formato oblongo com acabamento e tampa injetados em ABS, tampa de acabamento interna para passagem de fiação em chapa de aço, travessa superior em chapa de aço, travessa inferior confeccionada em chapa de aço conformado com raio médio de 3750mm, dotado de passagens de cabos na região da coluna, com formato oblongo e acabamento injetado em ABS. Sapatas reguláveis em formato redondo com rosca injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Fixação ao tampo através de parafuso rosca auto cortante cementado com alta resistência ao torque.</p> <p>Painel frontal constituído em MDF de 15 mm de espessura com revestimento na cor cinza claro em ambas as faces, fixado à estrutura através de parafuso de aço conformado com rosca, e tambor com alta resistência ao torque.</p> <p>Fixação aos painéis frontais através de parafuso com rosca.</p> <p>Variação máxima permitida de 5% nos dimensionais, exceto a altura, definida entre 72 e 75 cm.</p> <p>Dimensões: 240 cm de comprimento, 120 cm de largura e 72 a 75 cm de altura.</p>



LOTE 2		
Item	Qtd.	Especificação
08	06	<p><b>Armário alto</b> Armário alto duas portas com tampo superior e rodapé metálico Tampo em MDF de 25mm e corpo de 18 mm de espessura, com revestimento na cor cinza claro em ambas as faces Portas com dobradiças em aço de alta resistência automática, regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura de 110º com sistema de alojamento interno na madeira para um melhor acabamento ao móvel e para gerar maior espaço interno do mesmo, com acabamento niquelado. Puxador tipo aleta em aço inox, com sapatas de acabamento entre móvel. Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem Fechadura da porta com chave frontal, alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado. Chave com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Armário com fundo inteiro e prateleiras em MDF de 18mm de espessura. 03 prateleiras internas removíveis, com níveis de fixação a cada 6 a 8 cm, verticalmente Rodapé metálico em tubo de aço com tratamento anti-corrosivo fosfatizante, pintura epóxi e secagem em estufa com sapata reguladora de nível em forma octogonal na cor preta.</p> <hr/> <p><b>Dimensões</b></p> <hr/> <p>Comprimento= 80cm ( variação máxima de 2cm) Profundidade= 50cm (variação máxima de 2cm) Altura= 160cm ( variação máxima de 2cm)</p>



LOTE 2		
Item	Qtd.	Especificação
09	08	<p><b>Armário baixo</b> Armário duas portas com tampo superior e rodapé metálico. Tampo em MDF de 25mm de espessura e corpo do armário com revestimento na cor cinza claro em ambas as faces Portas em MDF de 18mm de espessura revestido na cor cinza claro, com dobradiça em aço de alta resistência, automática com tecnologia Snap-on, regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura de 110º com sistema de alojamento interno na madeira para um melhor acabamento ao móvel e para gerar maior espaço interno do mesmo, com acabamento niquelado. Tranca das portas com trinco metálico na porta esquerda, fixado através de parafusos auto-arraxante para madeira, e chave para fechadura frontal com alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado. Chave com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Puxadores tipo aleta em aço inox, com sapatas de acabamento entre móvel e puxador também em forma curva acompanhando o design do mesmo, injetado em polietileno. Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem. Armário com fundo inteiriço, sem divisão central e prateleira em MDF de 18mm de espessura revestido na cor cinza claro em ambas as faces Rodapé metálico em tubo de aço com tratamento anti-corrosivo fosfatizante, pintura epóxi e secagem em estufa com sapata reguladora de nível em forma octogonal.</p> <hr/> <p><b>Dimensões: Comprimento= 80cm, Profundidade= 50cm</b></p> <hr/> <p>Altura= 75cm . Variações dimensionais de até 5%</p>



LOTE 3		
Item	Qtd.	Especificação
10	01	<p><b>Armário baixo padrão wenguê</b> Armário duas portas com revestimento laminado de baixa pressão padrão wenguê, todo confeccionado em MDF de 25mm de espessura, 02 prateleiras internas apoiadas em suportes em aço, dobradiças estampadas em aço carbono preto com espessura de 1mm, tipo caneca e abertura mínima de 90°. Trincos tipo gangorra, fixados na parte interna, porta esquerda, lado superior. Puxadores tipo aleta em aço inox, com sapatas de acabamento entre móvel e puxador também em forma curva acompanhando o design do mesmo, injetado em polietileno. Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem.</p> <p>Fechadura de sobrepor, com 02 peças de chaves com capa plástica e sistema de proteção anti-quebra dupla face e acabamento preto, rotação de 180° e 2 extrações de chave, cilindro com corpo de pelo menos 20 mm de comprimento e diâmetro mínimo de 17mm, com acabamento na cor preta. Rodapé metálico em tubo de aço com tratamento anti-corrosivo fosfatizante, pintura epóxi e secagem em estufa com sapata reguladora de nível com rosca em forma octogonal.</p> <p>Partes em aço com tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com cura em estufa.</p> <p>Variação máxima permitida de 5% nos dimensionais. Comprimento: 80 cm Profundidade: 60 cm Altura: 73 a 75 cm</p>



LOTE 3		
Item	Qtd.	Especificação
11	01	<b>Armário alto padrão wenguê</b> Armário alto duas portas com revestimento em laminado de baixa pressão padrão wenguê com tampo superior e rodapé metálico. Tampo em MDF de 25mm e corpo em MDF de 18mm. Porta em MDF de 18mm de espessura, com dobradiças em aço de alta resistência automática, regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura de 110º com sistema de alojamento interno na madeira para um melhor acabamento ao móvel e para gerar maior espaço interno do mesmo, com acabamento niquelado. Puxador tipo aleta em aço inox, com sapatas de acabamento entre móvel. Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem. Fechadura da porta com chave frontal, alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado. Chave com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Armário com fundo inteiriço e prateleiras em MDF de 18mm de espessura. Rodapé metálico em tubo de aço com tratamento anti-corrosivo fosfatizante, pintura epóxi e secagem em estufa com sapata reguladora de nível em forma octogonal na cor preta. Dimensões: comprimento= 80cm (variação máxima de 2cm) profundidade= 50cm (variação máxima de 2cm) Altura= 160cm (variação máxima de 2cm)



LOTE 3		
Item	Qtd.	Especificação
12	30	<b>Cachepô em wenguê</b> Gabinete para colocação de vaso de planta, confeccionado em MDF de 18mm de espessura, com revestimento externo em laminado de baixa pressão padrão wenguê. Estrutura interna na parte inferior, tipo caixão perdido, com espessura de 28mm. 04 rodízios duplos em silicone de 35mm de diâmetro. O vaso de planta não é integrante do fornecimento. Dimensões: 40 cm (largura) x 40 cm (profundidade) x 41 cm (altura, com rodízios).



LOTE 4		
Item	Qtd.	Especificação
13	47	<p><b>CADEIRA OPERATIVA ESPALDAR ALTO COM BRAÇOS REGULÁVEIS</b></p> <p>Assento/Encosto: Interno em madeira compensada com espessura mínima de 10mm, moldada anatomicamente a quente; espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência com densidade de 50 a 55 kg/m<sup>3</sup> e 45 a 50 kg/m<sup>3</sup> respectivamente em forma anatômica com espessura média de 40mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado na cor preta com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC.</p> <p>Suporte para Encosto: Em chapa de aço estampada com 12 posições de regulagem de altura com curso de 60mm, medindo L 90mm e E 6mm, com acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos, fabricado em resina de engenharia poliamida, com capa de polipropileno texturizado na cor preta.</p> <p>Mecanismo: Sincronizado com corpo injetado em liga de alumínio e placa superior em chapa de aço estampada, alavanca única para regulagem da altura e o bloqueio do movimento sincronizado em 4 posições anti-impacto, ajuste da tensão do relax ao biótipo do usuário através de manípulo sob o assento.</p> <p>Coluna: De regulagem de altura com 100mm de curso em tubo de aço de 50mm, com pistão a gás com bucha guia injetada em resina de engenharia poliacetal e movimento de rotação do pistão sobre rolamento de esferas, com capa telescópica de 3 elementos injetada em polipropileno. Sistema de acoplamento entre base e o mecanismo através de cone Morse.</p> <p>Base: Com 5 patas em aço tubular com solda, alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11mm feito através de conformação a frio na extremidade da haste da base, capa protetora em polipropileno injetado texturizado.</p> <p>Rodízio: Duplo, com rodas de 50mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida, com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical e horizontal em aço trefilado.</p> <p>Braços: Modelo “T” regulável na altura com pelo menos 7 estágios e curso aproximado de 55mm, injetado em termoplástico composto texturizado e alma de aço estrutural estampada de 6mm revestido em poliuretano texturizado na cor preta, sistema interno de regulagem fabricado em resina de engenharia poliacetal.</p> <p>Revestimento: Trama crepe 100% poliéster com pelo menos 390gr/ml, alta solidez à luz, alta resistência ao esgarçamento e alta resistência à tração.</p> <p>Partes Metálicas: Superfície com pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), sem rebarbas.</p> <p>Toda a cadeira com acabamento na cor preta.</p> <p>Medidas: Assento com largura de 49 cm e profundidade de 46 cm e encosto com largura de 48 cm e altura de 56 cm, com variações dimensionais de até 5%.</p>



LOTE 4		
Item	Qtd.	Especificação
14	01	<p><b>Cadeira tipo caixa, espaldar médio, sem braços</b></p> <p>Assento/Encosto: Interno em madeira compensada de 10 a 12 mm, moldada anatomicamente a quente e em polipropileno estrutural respectivamente, espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência com densidade de 50 a 55 kg/m<sup>3</sup> e 45 a 50 kg/m<sup>3</sup> respectivamente em forma anatômica com espessura média de 40mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado com bordas arredondadas.</p> <p>Suporte para Encosto: Em chapa de aço 3mm em forma de “U” com acabamento em zinco branco, com regulagem de altura automática, com pelo menos 10 níveis de ajuste e com curso de 60mm, caneca articulada de acabamento injetada em termoplástico composto texturizado com eixo de giro em aço trefilado.</p> <p>Mecanismo: Contato permanente em chapa de aço estampada de 3mm e encosto articulado em chapa de aço de 2mm conformados por processo de estampagem progressiva, assento fixo e encosto com inclinação regulável para frente e para trás, com bloqueio em qualquer posição e contato permanente na posição livre. Travamento através do sistema “freio fricção”, comando através de alavanca de ponta excêntrica que permita a liberação e bloqueio.</p> <p>Coluna: De regulagem de altura com curso de 120 a 130mm em tubo de aço de 50mm e espessura mínima de 1,5mm, com pistão a gás com bucha guia injetada em resina de engenharia poliacetal, o movimento de rotação do pistão sobre rolamento de esferas, com capa telescópica de 02 elementos injetada em polipropileno. Aro de apoio para os pés de altura milimetricamente regulável através manípulo ergonômico. Cubo interno injetado em termoplástico. Sistema de acoplamento entre base e o mecanismo através de cone Morse.</p> <p>Base: Com 05 patas em aço tubular 25x25x1,5mm com solda, alojamento para engate do rodízio feito através de conformação a frio na extremidade da haste da base, capa protetora em polipropileno injetado texturizado.</p> <p>Deslizador: Compensador de altura com corpo injetado em resina de engenharia, poliamida, eixo vertical em aço trefilado e dotado de anel elástico também em aço.</p> <p>Revestimento: Trama crepe 100% poliéster na cor preta, alta solidez à luz, alta resistência ao esgarçamento e alta resistência à tração.</p> <p>Partes Metálicas: Superfície com pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), sem rebarbas.</p> <p>Toda a cadeira com acabamento na cor preta.</p> <p>Medidas: assento com largura de 46 cm e profundidade de 46 cm e encosto com largura de 40 cm e altura de 35 cm. Variações dimensionais de até 5%.</p>



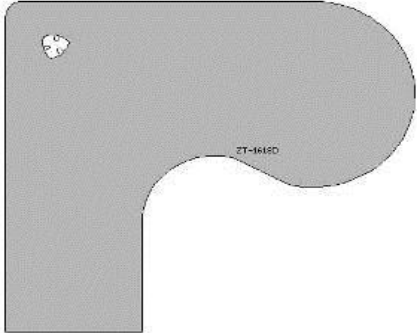
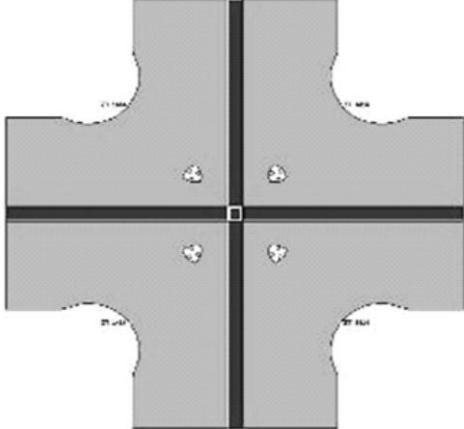


LOTE 4		
Item	Qtd.	Especificação
15	04	<p><b>Poltrona diretiva espaldar alto revestimento em tecido com braço fixo</b></p> <p>Poltrona monobloco espaldar alto com braços fixos</p> <p>Assento/Encosto: Monobloco de espaldar alto, estrutura interna em compensado multilaminado, de madeira moldada anatomicamente a quente e espessura aproximada de 12mm, totalmente tapeçada nas partes em contato com o usuário e no restante da concha. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m<sup>3</sup> em forma anatômica com espessura média de 50mm, com cobertura de manta acrílica. Mecanismo: Excêntrico corpo injetado em resina de engenharia poliamida e fibra de vidro, com estrutura interna em aço trefilado, com possibilidade de bloqueio do movimento na posição operativa utilizando uma alavanca exclusiva para esta função, ajuste da tensão sob o assento.</p> <p>Coluna: De regulagem de altura por acionamento a gás com 100mm de curso, fabricada em tubo de aço de 50mm, bucha guia para o pistão injetada em resina de engenharia poliacetal, fixados ao tubo central através de porca rápida. Movimento de rotação da coluna sobre rolamento de esferas tratadas termicamente, com sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base através de cone Morse.</p> <p>Base: injetada em resina de engenharia, com aditivo anti-ultravioleta, modificador de impacto e fibra de vidro, alta resistência mecânica e a abrasão dos calçados e produtos químicos com 05 patas, alojamento para engate do rodízio, dispensando o uso de buchas de fixação.</p> <p>Rodízios: Duplos, com rodas de 50mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida, com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical e horizontal em aço trefilado. Eixo vertical dotado de anel elástico em aço.</p> <p>Apóia Braços: Em chapa de aço curvado com acabamento em poliuretano injetado, fixados diretamente à concha através de suporte “U” em chapa de aço, rebitados.</p> <p>Revestimento: Trama crepe 100% poliéster com pelo menos 390gr/ml, alta solidez à luz, alta resistência ao esgarçamento e alta resistência à tração.</p> <p>Partes Metálicas: Superfície com pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), sem rebarbas.</p> <p>Cada cadeira deverá ser entregue com manual de utilização e recomendações de manutenção</p> <p>Dimensões: vide desenho técnico, com variações dimensionais de até 5%</p>



LOTE 4		
Item	Qtd.	Especificação
16	06	<p><b>POLTRONA DIRETIVA ESPALDAR MÉDIO REVESTIMENTO EM TECIDO COM BRAÇO FIXO</b></p> <p>Poltrona monobloco espaldar médio com braços fixos</p> <p>Assento/Encosto: Monobloco de espaldar médio, estrutura interna em compensado multilaminado, de madeira moldada anatomicamente a quente e espessura aproximada de 12mm, totalmente tapeçada nas partes em contato com o usuário e no restante da concha. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m<sup>3</sup> em forma anatômica com espessura média de 50mm, com cobertura de manta acrílica. Mecanismo: Excêntrico corpo injetado em resina de engenharia poliamida e fibra de vidro, com estrutura interna em aço trefilado, com possibilidade de bloqueio do movimento na posição operativa utilizando uma alavanca exclusiva para esta função, ajuste da tensão sob o assento.</p> <p>Coluna: De regulagem de altura por acionamento a gás com 100mm de curso, fabricada em tubo de aço de 50mm, bucha guia para o pistão injetada em resina de engenharia poliacetal, fixados ao tubo central através de porca rápida. Movimento de rotação da coluna sobre rolamento de esferas tratadas termicamente, com sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base através de cone Morse.</p> <p>Base: injetada em resina de engenharia, com aditivo anti-ultravioleta, modificador de impacto e fibra de vidro, alta resistência mecânica e a abrasão dos calçados e produtos químicos com 05 patas, alojamento para engate do rodízio, dispensando o uso de buchas de fixação.</p> <p>Rodízios: Duplos, com rodas de 50mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida, com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical e horizontal em aço trefilado. Eixo vertical dotado de anel elástico em aço.</p> <p>Apóia Braços: Em chapa de aço curvado com acabamento em poliuretano injetado, fixados diretamente à concha através de suporte “U” em chapa de aço, rebitados.</p> <p>Revestimento: Trama crepe 100% poliéster com pelo menos 390gr/ml, alta solidez à luz, alta resistência ao esgarçamento e alta resistência à tração.</p> <p>Partes Metálicas: Superfície com pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), sem rebarbas.</p> <p>Cada cadeira deverá ser entregue com manual de utilização e recomendações de manutenção</p> <p>Dimensões: vide desenho técnico, com variações dimensionais de até 5%</p>



### ANEXO III – IMAGENS ILUSTRATIVAS E PROJETOS

<p><b>ITEM 1</b></p>	
<p><b>ITEM 2</b></p>	
<p><b>ITEM 3</b></p>	
<p><b>ITEM 4</b></p>	



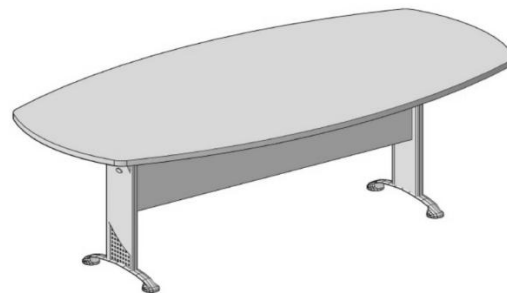
**ITEM 5**



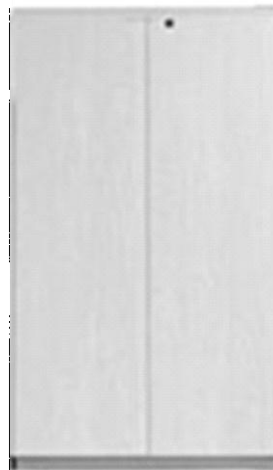
**ITEM 6**



**ITEM 7**



**ITEM 8**





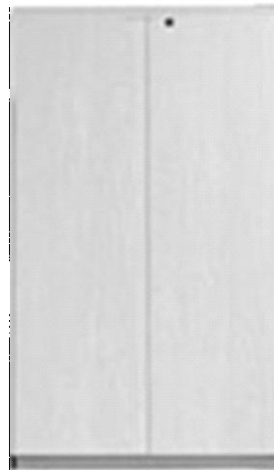
ITEM 9



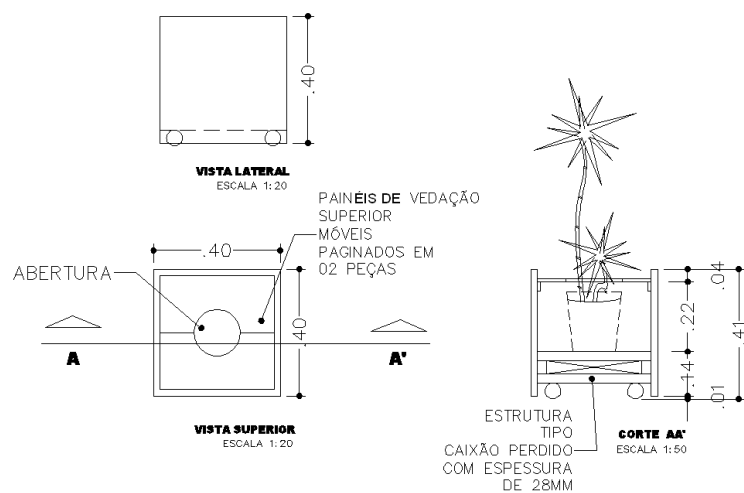
ITEM 10



ITEM 11



ITEM 12





<p><b>ITEM 13</b></p>	<p>Technical drawing of an office chair (Item 13) showing front and side views with dimensions: 480, 560, 52, 490, 690, 1150 máximo, 1015 mínimo, 40, 460, 510 máximo, 420 mínimo, 690.</p>
<p><b>ITEM 14</b></p>	<p>Technical drawing of an office chair (Item 14) showing front and side views with dimensions: 400, 350, 52, 460, 620, 1110 máximo, 960 mínimo, 40, 460, 720 máximo, 630 mínimo, 670.</p>
<p><b>ITEM 15</b></p>	<p>Technical drawing of an office chair (Item 15) showing front and side views with dimensions: 620, 480, 50, 520, 720, 1280 máximo, 1190 mínimo, 40, 470, 530 máximo, 440 mínimo, 720.</p>
<p><b>ITEM 16</b></p>	<p>Technical drawing of an office chair (Item 16) showing front and side views with dimensions: 620, 480, 50, 520, 690, 1000 máximo, 910 mínimo, 40, 470, 500 máximo, 415 mínimo, 690.</p>



### ANEXO IV – ESTIMATIVA

Lote	Item	Descrição	Quantidade Total	Valor Médio Unitário Estimado R\$	Total Médio Estimado R\$	Total Estimado por Lote R\$
1	1	Estação de trabalho em L com terminação operacional do lado direito	3	1.782,54	5.347,62	79.403,65
	2	Estação de trabalho para 4 lugares em "X" 140 x 140 cm	2	10.606,93	21.213,87	
	3	Mesa plataforma de 2 lugares	6	2.274,00	13.644,00	
	4	Mesa reta	5	788,96	3.944,81	
	5	Gaveteiro volante com 02 gavetas e 01 gavetão	40	746,33	29.853,07	
	6	Mesa redonda para reunião	3	1.307,42	3.922,25	
	7	Mesa oval para reunião de 8 lugares	1	1.478,03	1.478,03	
2	8	Armário alto	6	1.212,33	7.274,00	13.022,72
	9	Armário baixo	8	718,59	5.748,72	
3	10	Armário baixo padrão wenguê	1	842,31	842,31	16.836,73
	11	Armário alto padrão wenguê	1	1.363,27	1.363,27	
	12	Cachepô em wenguê	30	487,71	14.631,15	
4	13	Cadeira operativa espaldar alto com braços reguláveis	47	909,64	42.753,08	68.994,71
	14	Cadeira tipo caixa, espaldar médio, sem braços	1	660,97	660,97	
	15	Poltrona giratória espaldar alto, com braços fixos	4	2.835,67	11.342,67	
	16	Poltrona giratória espaldar médio, com braços fixos	6	2.373,00	14.238,00	
<b>TOTAL GERAL R\$</b>						<b>178.257,81</b>



## ANEXO V – MODELO DE PROPOSTA DE PREÇOS

A NOME DA LICITANTE, por meio de seu representante, vem apresentar proposta de preços relativo ao Pregão Eletrônico N° xxx/2013, para FORNECIMENTO DE MOBILIÁRIO, incluindo impostos, taxas, transportes, montagem e quaisquer outros custos para entrega do material pronto para utilização, com vistas ao atendimento das necessidades do Tribunal de Contas do Distrito Federal, conforme abaixo:

Lote	Item	Descrição	Quantidade Total	Valor Unitário R\$	Total R\$	Total por Lote R\$
1	1	Estação de trabalho em L com terminação operacional do lado direito	3			
	2	Estação de trabalho para 4 lugares em "X" 140 x 140 cm	2			
	3	Mesa plataforma de 2 lugares	6			
	4	Mesa reta	5			
	5	Gaveteiro volante com 02 gavetas e 01 gavetão	40			
	6	Mesa redonda para reunião	3			
	7	Mesa oval para reunião de 8 lugares	1			
2	8	Armário alto	6			
	9	Armário baixo	8			
3	10	Armário baixo padrão wenguê	1			
	11	Armário alto padrão wenguê	1			
	12	Cachepô em wenguê	30			
4	13	Cadeira operativa espaldar alto com braços reguláveis	47			
	14	Cadeira tipo caixa, espaldar médio, sem braços	1			
	15	Poltrona giratória espaldar alto, com braços fixos	4			
	16	Poltrona giratória espaldar médio, com braços fixos	6			
<b>TOTAL GERAL R\$</b>						

**Prazo de validade da proposta:** mínimo 60 (sessenta) dias contados da data de abertura da sessão pública estabelecida no preâmbulo do Edital.

A ( NOME DA LICITANTE ) declara que atende aos requisitos previstos no art. 2° da Lei Distrital n° 4.770, de 22 de fevereiro de 2012.

**Nome da Empresa:**

**CNPJ:**

**Endereço:**

**Telefone/fax:**

**Banco/agência/conta:**

**E-mail:**